

Pasteur für Fruchtsäfte

Durchlauferhitzer mit Platten- oder
Röhrenwärmetauscher (600 – 1.200 l/h)

Plattenwärmetauscher (PK) haben folgende Vorteile:

- Erweiterbar
- Vollständig zerlegbar

Funktionsweise:

- Zwischen den Platten fließt Wasser und Saft, das Wasser überträgt die Wärme an den Saft, Trennung der Platten mittels Spezialdichtungen.
- Die Reinigung erfolgt im Kreislauf mittels Pumpe und Reinigungsmittelzusatz.



PK 750

Koaxial Röhrenwärmetauscher (KRWT) haben folgende Vorteile:

- Einfache und schnelle Reinigung
- Höhere „Standzeit“ bis zur Reinigung
- Keine Dichtungen daher wartungsfrei
- Geeignet für dickflüssige Medien mit hohem Trub- bez. Faseranteil

Funktionsweise:

- Der Saft fließt im Innenrohr. In der Ummantelung fließt Heißwasser, das die Wärme an den Saft überträgt.
- Einfache Reinigung mit Schwammkugeln.



PK 1200 KRWT

Rink Spezialist für Fruchtsaftherstellung

Alle RINK-Fruchtsaftpasteure bieten:

- Safttemperaturreglung automatisch – Sie sind absolut sicher, dass kein Saft unter der eingestellten Temperatur zur Abfüllung kommt.
- Automatische Kesseltemperaturregelung mit Digitalthermostat $\pm 0,1^\circ\text{C}$ Schaltdifferenz
- Geringe Temperaturdifferenz Heizungswasser/Saft $81/78^\circ\text{C}$.
- Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl 1.4571



Linksabfüllung PK 750 – Dosierautomat EF 600



Rechtsabfüllung PK 1000 – Dosierautomat DF 1000

RINK – Wärmetauscher – Ihren individuellen Wünschen anpassbar



Selbstbausatz Plattenwärmetauscher

Rink-Pasteurisieranlagen werden im Baukastensystem gefertigt und entsprechend Ihren baulichen Voraussetzungen geliefert, z.B.

- Wärmetauscher links oder rechts (Standardausführung).
- Getrennte Aufstellung möglich, z.B. Heizkessel im Nebenraum, Wärmetauscher in Kelterei.
- Anschluss an Heizkörper möglich
- Bei vorhandenem Heizkessel: Lieferung als Bausatz



Selbstbausatz Koaxial-Röhrenwärmetauscher

Technische Daten	PK 600/700	PK 1000	PK 600/800 KRWT	PK 1200 KRWT
Leistung je Std.	600 – 800 ltr.	800 – 1000 ltr.	600 – 800 ltr.	900 – 1200 ltr.
Brennerleistung	50 – 63 kW	63 – 85 kW (2-stufig)	50 – 63 kW	70 – 90 kW (2-stufig)
Wärmetauscher	16 Platten	16 Platten	24 m Rohrlänge	32 m Rohrlänge
Ölverbrauch	5,5 – 7,5 l/h	7,5 – 9 l/h	5,5 – 7,5 l/h	7,5 - 9 l/h
Brennstoffart	Öl, Rapsdiesel, Flüssig- oder Erdgas			
Abmessungen BxTxH cm	95 x 120 x 155	122 x 145 x 170	150 x 120 x 140	150 x 120 x 170
Gewicht (o. Wasser)	540 kg	720 kg	390 kg	590 kg

Technische Änderungen vorbehalten.



Seit über 20 Jahren

*Rink-Technik und know-how für erfolgreiche Fruchtsaftherstellung
in Obstbaubetrieben, Lohn- und Vereinskeltereien*

Rink

Helmut Rink GmbH · Wangener Straße 18 · D-88279 Amtzell/Allgäu
Tel. +49 / 75 20 / 61 45 · Fax 66 14 · E-Mail: info@rink-gmbh.de · www.rink-gmbh.de