

# Pasteur für Fruchtsäfte

Durchlauferhitzer mit Röhrenwärmetauscher  
direkt im Heizkesselwasser (350 – 1.100 l/h)

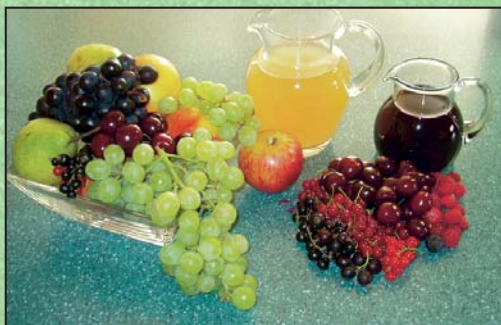
---

*Überzeugende Technik zu attraktivem Preis*

---



- Geringer Platzbedarf
- Niedriges Gewicht
- Energieersparnis bis 20%
- Einfache Reinigung



---

*... immer einen  
Schritt voraus*

---

**Rink** Spezialist für Fruchtsaftherstellung



## Effektive, einzigartige Technik im Detail

Der Röhrenwärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl 1.4571 befindet sich direkt im Wassermantel des Heizkessels. Dies bedeutet enorme Platzersparnis und verhindert Wärmeverluste durch Umpumpen des Heizkesselwassers in einen externen Wärmetauscher. Dies senkt Ihre Energiekosten um bis zu 15-20% und erspart zusätzliche Technik und deren Verschleiß.

**Automatische Kesseltemperaturregelung** mit Digitalthermostat  $\pm 0,1^\circ\text{C}$  Schaltdifferenz.

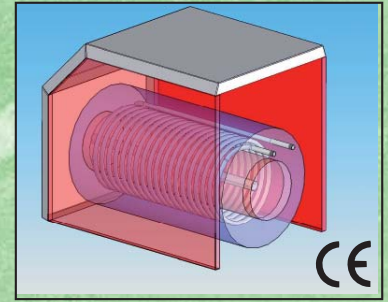
### Automatische Safttemperaturregelung

Sie sind absolut sicher, dass kein Saft unter der eingestellten Temperatur zur Abfüllung kommt. Änderungen der gewünschten Abfülltemperatur können einfach am Display durchgeführt verändert werden.

**Einfache, schnelle Reinigung:** Mitgelieferte Schwammkugel wird mit Wasserdruck 1-2 mal durch den Röhrenwärmetauscher gedrückt. Restentleerung mittels Druckluft.

Für **dickflüssige Medien** bestens geeignet.

Nahezu **wartungsfrei**, da keine Dichtungen.



PK 850 RWT: Abfülllinie mit Bag in Box- und/oder Flaschenabfüllung



PK 1100 RWT mit wärmeisoliertem Vorlaufbehälter. Saftpumpe mit Drehzahlregler.

Technische Daten	PK 350/550 RWT	PK 700/850 RWT	PK 850/1100 RWT
Std. Leistung 10–78° C	350 – 550 ltr.	700 – 850 ltr.	850 – 1100 ltr.
Kesselleistung	30 – 40 kW	50 – 63 kW	63 – 80 kW (2-stufig)
Kesselwasserinhalt	69 ltr.	113 ltr.	150 ltr.
Abmessungen (H/B/T)	88 / 60 / 90 cm	89 / 70 / 95 cm	98 / 70 / 120 cm
Gewicht kompl. (ohne Wasser)	190 kg	230 kg	260 kg
Stromverbrauch (Pumpen)	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW
Ölverbrauch pro Stunde	2,5 – 3,5 ltr.	ca. 4,5 – 6,5 ltr.	ca. 6,5 – 10 ltr.
Brennstoffarten	Öl, Rapsdiesel RME, Rapsöl (Spezialbrenner), Flüssig- oder Erdgas		

Fahrbar oder auf Füßen stehend

Technische Änderungen vorbehalten

Gebrauchsmusterschutz

**Seit über 20 Jahren**

*Rink-Technik und know-how für erfolgreiche Fruchtsaftabfüllung  
in Obstbaubetrieben, Lohn- und Vereinskellereien*

# Rink

Helmut Rink GmbH · Wangener Straße 18 · D-88279 Amtzell/Allgäu  
Tel. +49 / 75 20 / 61 45 · Fax 66 14 · E-Mail: info@rink-gmbh.de · www.rink-gmbh.de