

Kollektiv 9Raben eG
c/o Daniel Daedlow
Am Dorfteich 6b
18209 Bad Doberan OT Althof
Tel.: 0177 5132123
Email: info@9raben.de
Web: www.9raben.de

Zu verkaufen:



Mobile Kelterei 800 mit Waschanlage, Obstmühle, Doppel-Packpresse, Pasteur PK 850, 3 Tanks und allem Zubehör, von Rink GmbH 2017, im Betrieb optimiert, mit Kundenstamm in Mecklenburg, VB 60.000 € (ohne Umsatzsteuer)

auf Tandem-Anhänger, Planenausführung, 500 x 200 x 250 cm, zul. Gesamtgewicht 3000kg
an drei Seiten aufklappbar als Vordach

Waschanlage WALC Drehturm RM3 - P 180 mit Elevatorschnecke 1,5 KW
und angebaute Obstmühle (voran GmbH), Nennleistung 2.000 kg/h

hydraulische voran-Packpresse 180 P2 mit Drehbriet
Nennleistung bis 800 l/h
incl. 22 Tücher 100 x 100 cm
24 Pressplatten KSST 65 x 65 cm
2 Saftauffangwannen (Edelstahl)
90-Liter-Behälter Edelstahl mit Deckel und Vorsieb mit 500 µm
Fruchtsaffilter 0,5 m² mit Beutel, betrieben mit bis zu zwei Pumpen
2 Edelstahltanks 200l, Höhe 1000 mm

Pasteur PK 850 - Röhrenwärmetauscher im Kessel
Ölbrenner 63 KW, mit Diesel betrieben
Automatische Temperatursteuerung
Nennleistung 850 l / h

Bag in Box Dosierautomat EF 600 mit 1 Abfüllstation
automatische Mengenmessung 3, 5, 10, 20 Liter + 1 freie Position,
Pneumatikschließventil, mit Doppelhalterung für 2 Beutel
Nennleistung bis 900 l/h
kleiner Luftkompressor notwendig

Elektroinstallation: Starkstrom 400 V, wahlweise 32 oder 16 A (mit Adapter),
Gesamtabsicherung 10 kW = 25 Ampere

Weitere Pumpe für den Pasteur, Schläuche, 30l-Öltank, Ölfilter mit automatischer
Entlüftung und anderes Zubehör

Gleichzeitig bieten wir unseren Kundenstamm in Mecklenburg an, von 2015 – 2017 auch
Brandenburg (Raum Altlandsberg): Adressen von bzw. Empfehlung bei Organisatoren von
Keltereiaktionen sowie Klein- und Großkunden des Lohnmostens (nach Rücksprache). Für
Käufer außerhalb der Region ist ein Preisnachlass möglich.

Wir haben die Anlage im Betrieb optimiert, z.B. einen größeren Druckausgleichsbehälter
für den Pasteur eingebaut oder die Beleuchtung verbessert, kennen optimale
Betriebsparameter (etwa Kesseltemperatur und Durchflussgeschwindigkeit für den
Pasteur, Mengensteuerung für die Obstmühle) und zu beachtende Einzelheiten des
Betriebsablaufs.

Die Nennleistung der Anlage beträgt gesamt 800 l/h. In der Praxis sind 400 bis 500 l/h
pasteurisierter, abgepackter Fruchtsaft erreichbar.

21. Juli 2023