

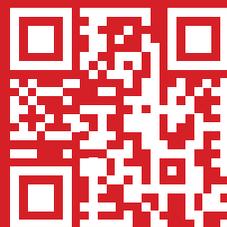


**Spezialist für
Fruchtsaftherstellung**

Helmut Rink GmbH
Geräte für Obst- und Milchverwertung
Wangener Str. 18 · D-88279 Amtzell

Telefon +49 7520 6145
Telefax +49 7520 6614
Email: info@rink-gmbh.de

www.rink-gmbh.de



**Behälterpasteur
mit Direktabfüllung**

**Überzeugende Technik
zu attraktivem Preis**



Behälterpasteur mit Direktabfüllung

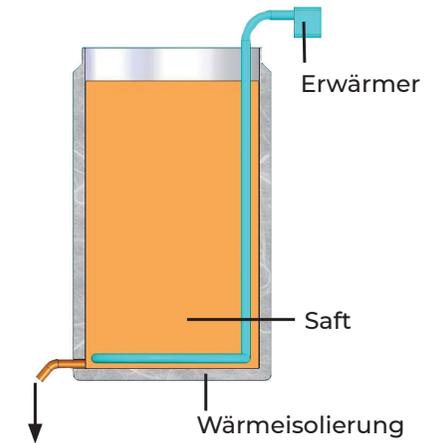
- Einfache und sichere Handhabung
- Schonendes Erwärmen durch große Heizfläche
- Schaltet bei erreichter Temperatur ab
- Höhenverstellbares Gestell aus Edelstahl
- Behälter läuft vollständig leer
- Abfülldauer in Bag in Box 5 Liter: ca. 15 Minuten



Funktionsprinzip

Der Saft wird in einem wärmeisolierten Edelstahltank mit Spezialerwärmer direkt erhitzt.

Der erhitzte Saft kann direkt in Bag in Box (oder Flaschen) abgefüllt werden.



Erweiterbar

- Weitere Behälterpasteursysteme, kombinierbar mit Abfüllsystem für Bag in Box oder Flaschen
- Umrüstung zu Durchlaufpasteur Elektro möglich



Technische Daten

	13,5 kW (400 V / 32 A)	18 kW (400 V / 32 A)
Aufheizzeit 10-78 °C	ca. 40 Minuten	ca. 30 Minuten
Stundenleistung	ca. 150 ltr.	ca. 180 - 200 ltr.
Fassungsvermögen	150 ltr.	150 ltr.
Maße (Ø/H)	Ø 56 x 120 cm	Ø 56 x 120 cm
Mindestmenge	30 ltr.	30 ltr.